

Erstellt durch:  
 Zeichnung Nr.:

**BEIER**  
 INGENIEURBÜRO  
 7082 Oberkochen  
 Kapellenweg 23

Klassifizierungs-Nr.  
 \_\_\_\_\_

UF35

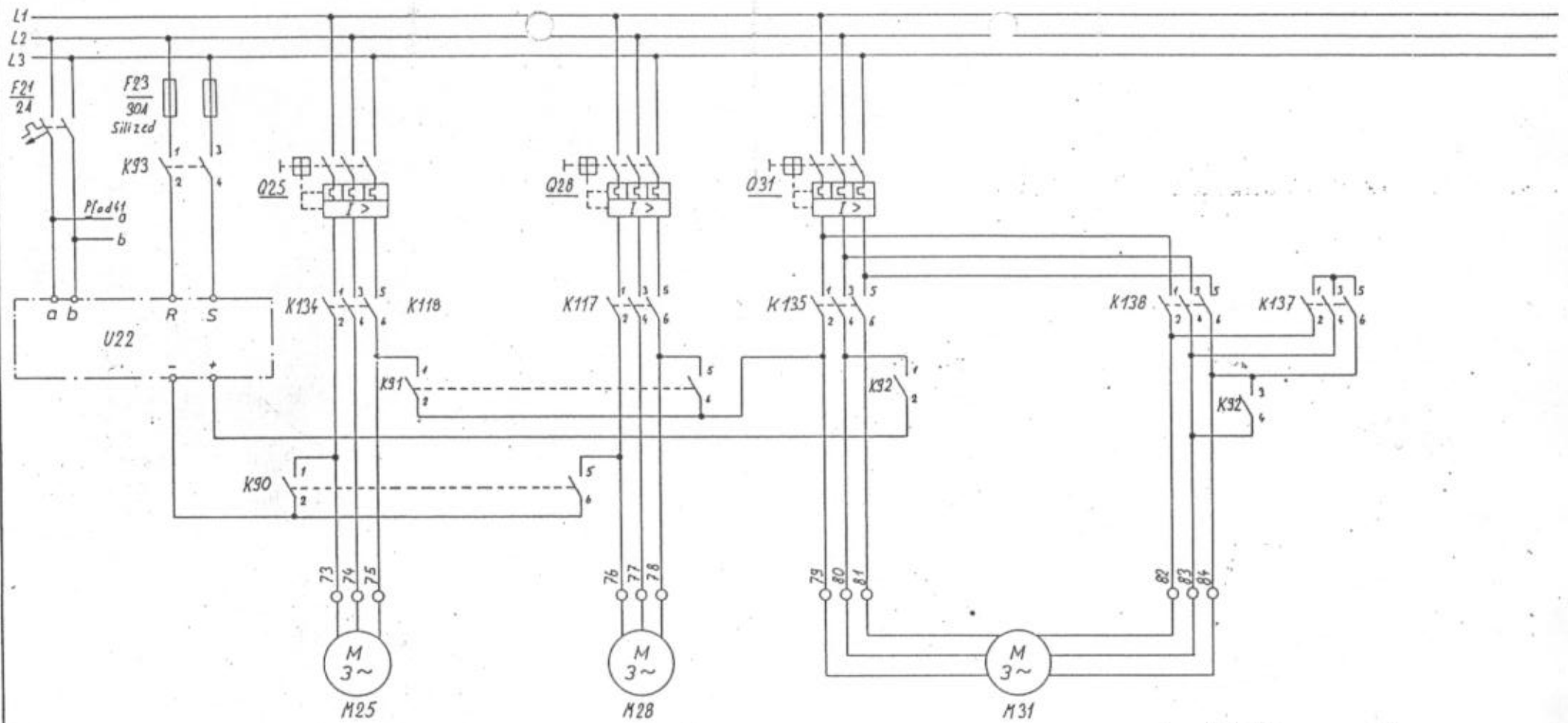
Gezeichnet: *Klein*  
 Entworfen:  
 Gelesen:

Auftrag Nr. **A -**  
**Stromlaufplan**

Kunde: **OKOMA**

Blatt **1 / 8**

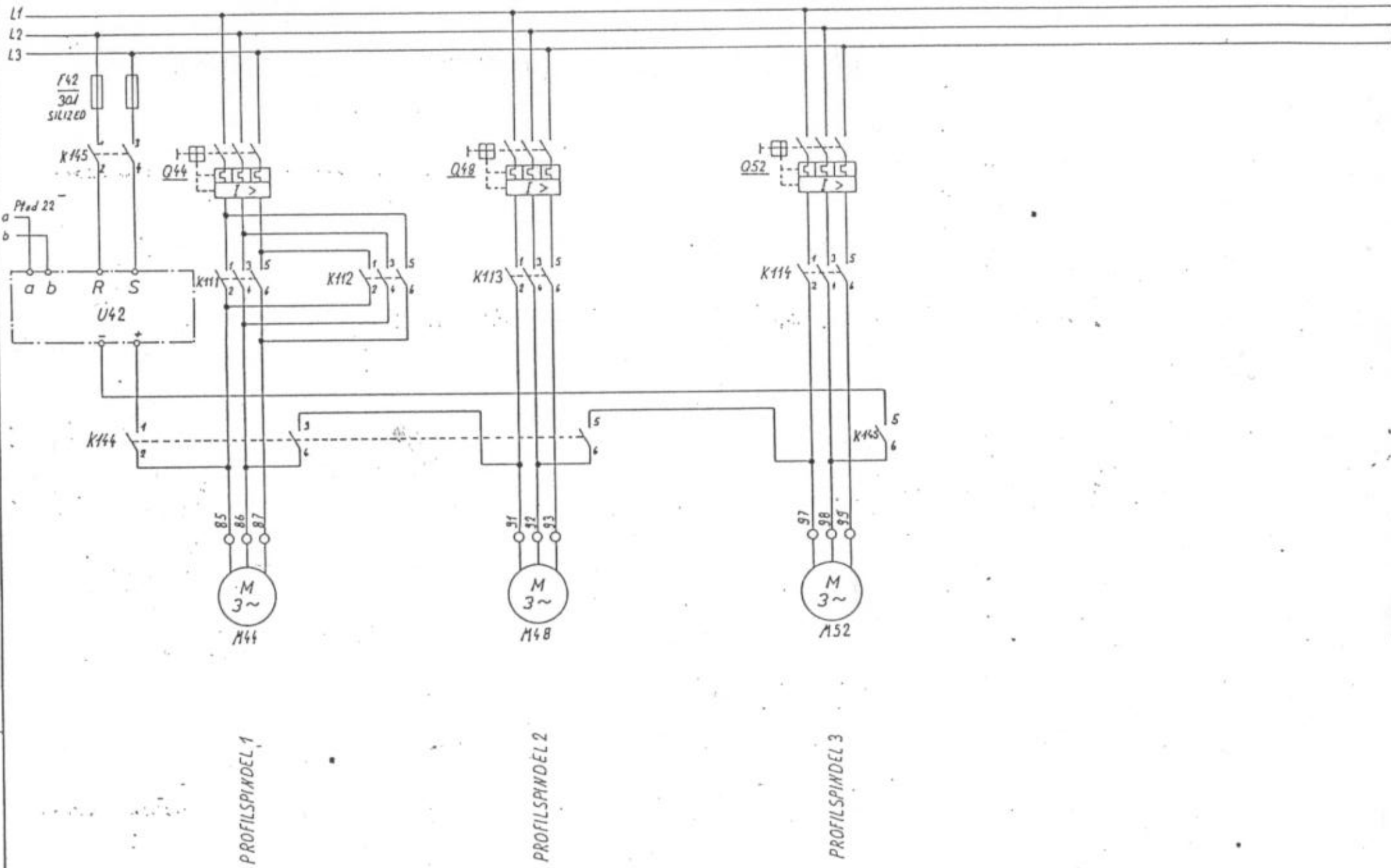
Gruppe  
 Feld



SÄGE

GLASLEISTENSÄGE

SCHLITZSPINDEL  
EINLAUF

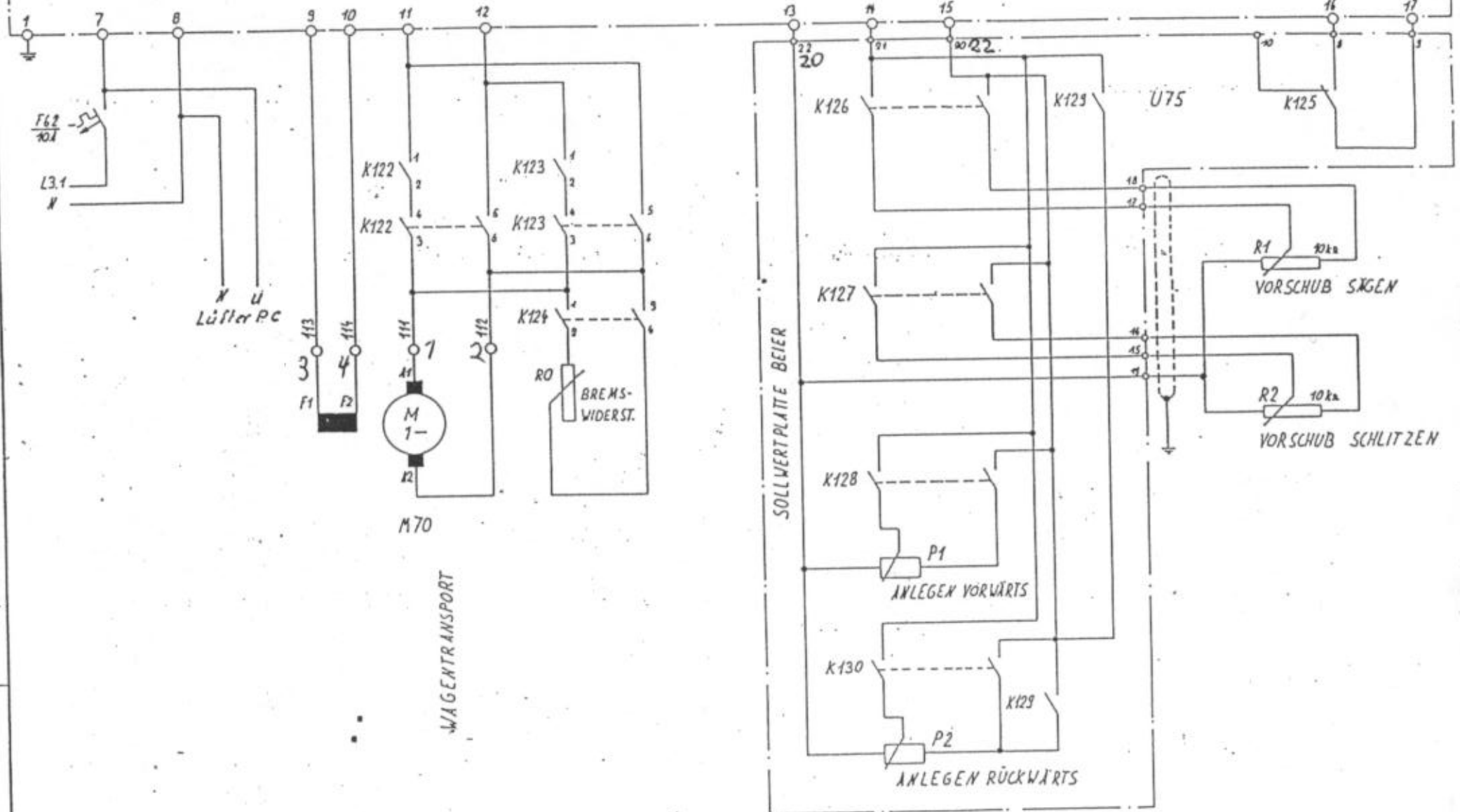


PROFILSPINDEL 1

PROFILSPINDEL 2

PROFILSPINDEL 3

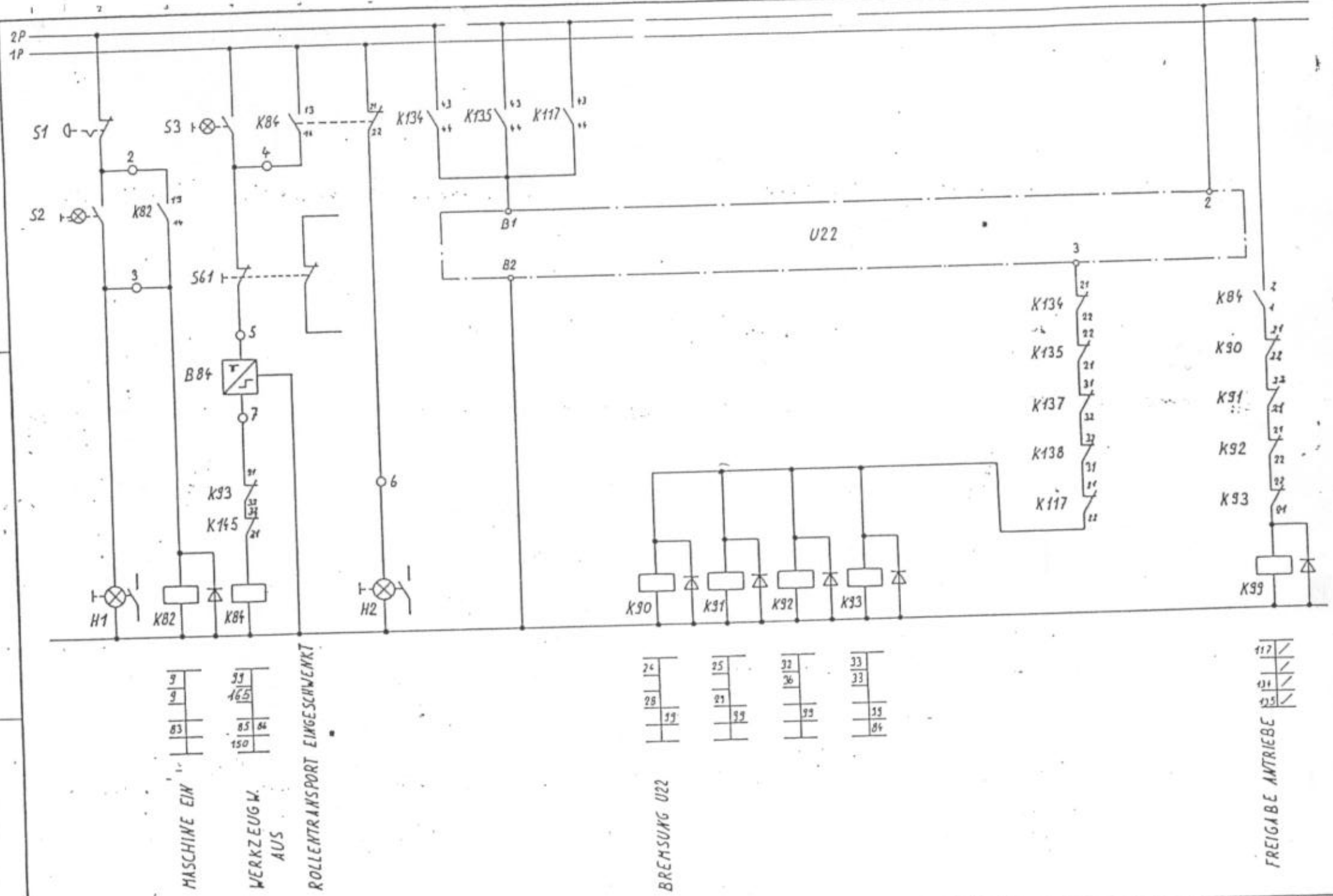
U70



1. nach Nr. 2  
 Erweit. durch:  
 Zeichng. Nr. 2

*Handwritten signature: P. S. O. 20*

<b>BEIER</b> INGENIEURBÜRO 7082 Oberkochen Kapellenweg 23	Klassifizierungs-Nr. [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]	UF 35	Gezeichnet	K124	A - Stromlaufplan	Kunde OKOMA	Blatt 4 / 8	Gruppe	Feld
			Entworfen						
			Gelesen						

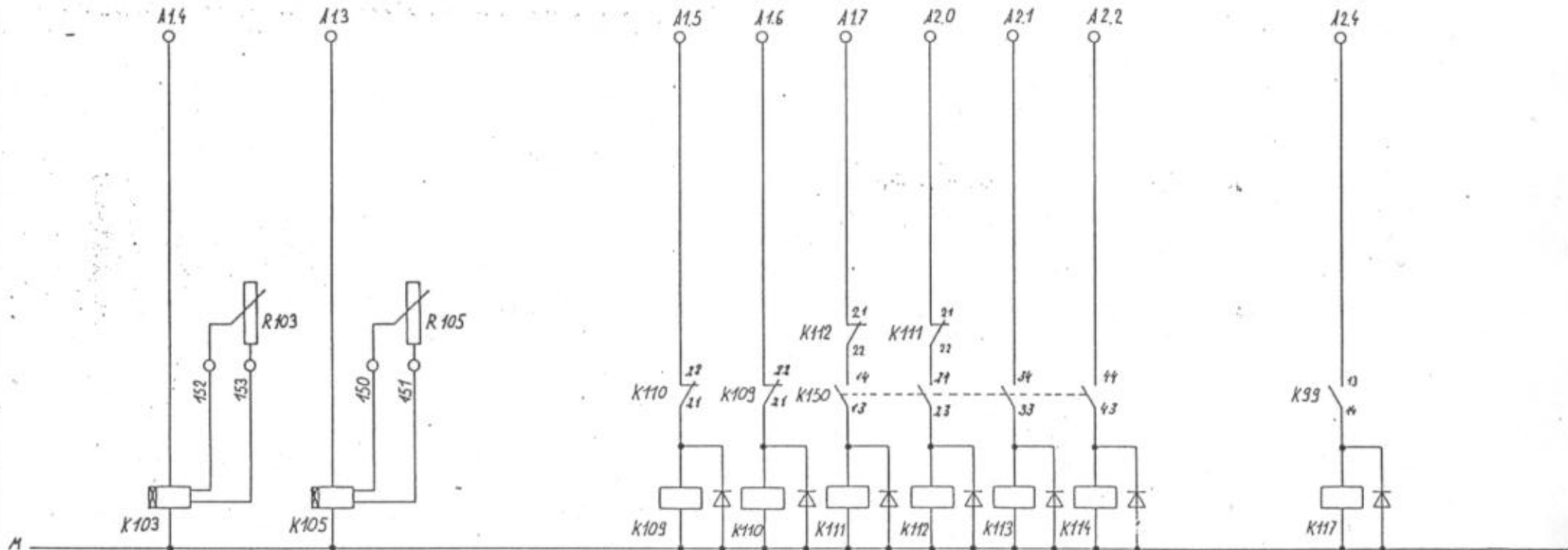


MASCHINE EIN  
 WERKZEUGW.  
 AUS

ROLLENTANSPORT EINGESCHWENKT

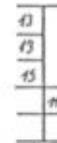
BREMSUNG U22

FREIGABE ANTRIEBE

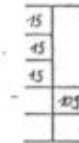


ÜBERGABEZEIT

EINTAUCHZEIT



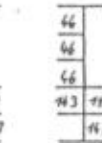
VOR



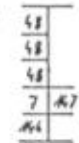
ROLLENTANSFORT



GLEICHLAUF



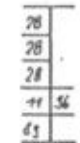
PROFILSPINDEL 1



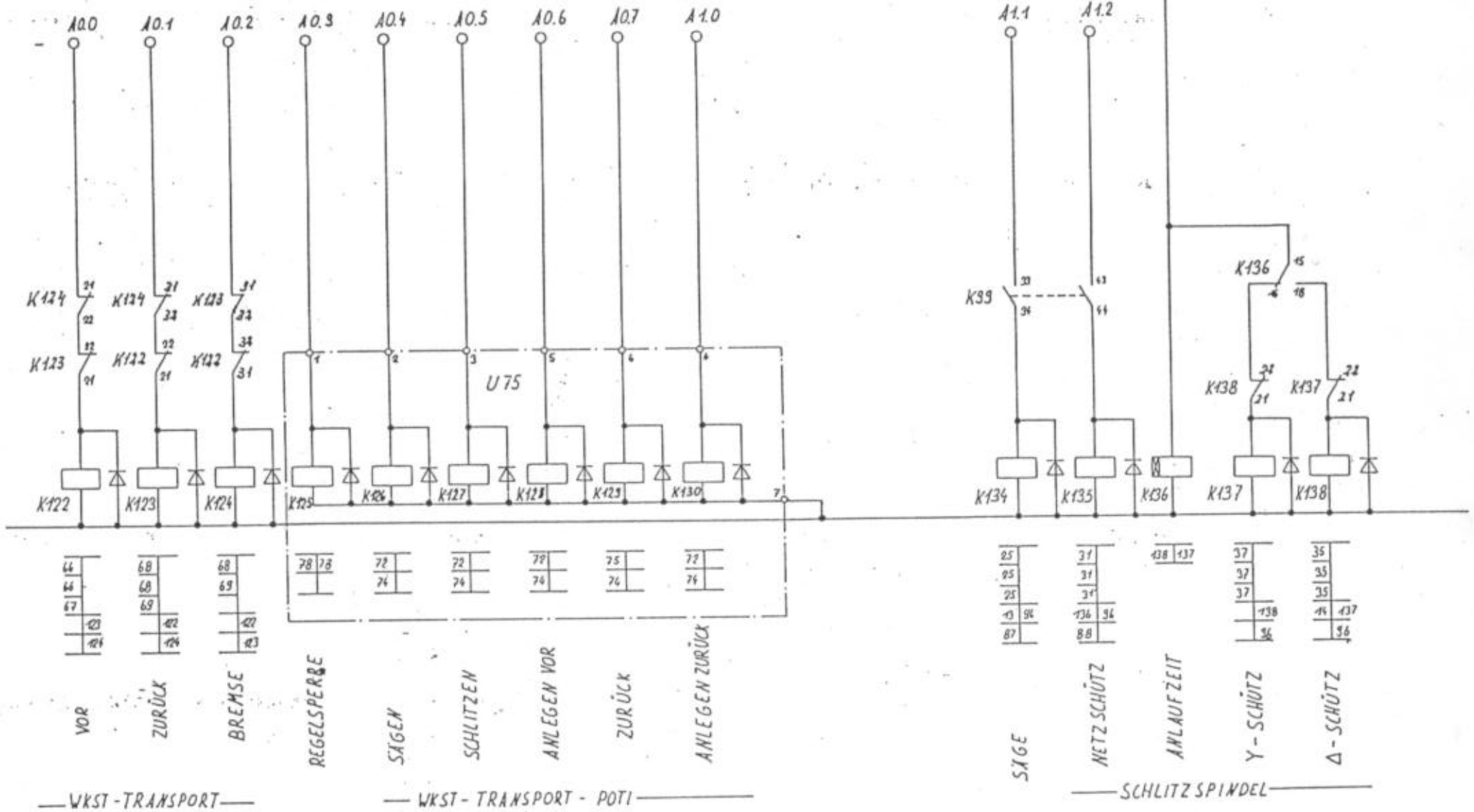
PROFILSPINDEL 2



PROFILSPINDEL 3



GLASLEISTENSGE



Ersucht durch:  
Zeichn. Nr.:

**BEIER** INGENIEURBÜRO  
7082 Oberkochen  
Kapellenweg 23

Klassifizierungs-Nr.  

--	--	--	--

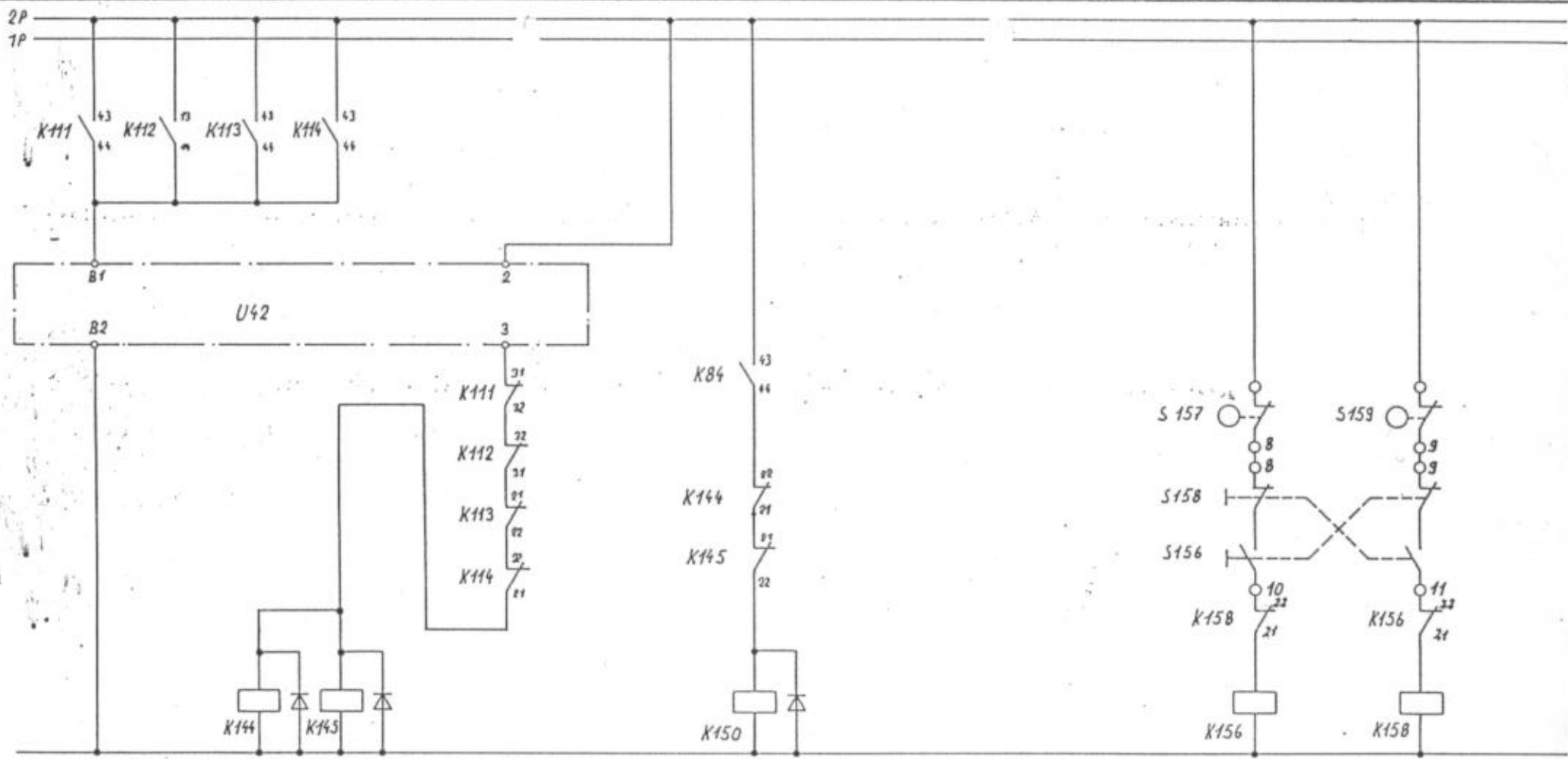
UF35

Gezeichnet: *Klein*  
 Entworfen:  
 Gelesen:

Auftrag Nr. **A -**  
**Stromlaufplan**

Kunde: **OKOMA**

Blatt	Gruppe	Feld
7/8		



BREMSUNG U42

FREIGABE  
ANTRIEBE  
PROFIL

HÖHENVERSTELLUNG

BEIER

INGENIEURBÜRO  
7082 Oberkochen  
Kapellenweg 23

Klassifizierungs-Nr.  
[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

UF35

Gezeichnet: [ ] [ ]  
Entworfen: [ ] [ ]  
Gelesen: [ ] [ ]

Auftrag Nr. A -  
Stromlaufplan

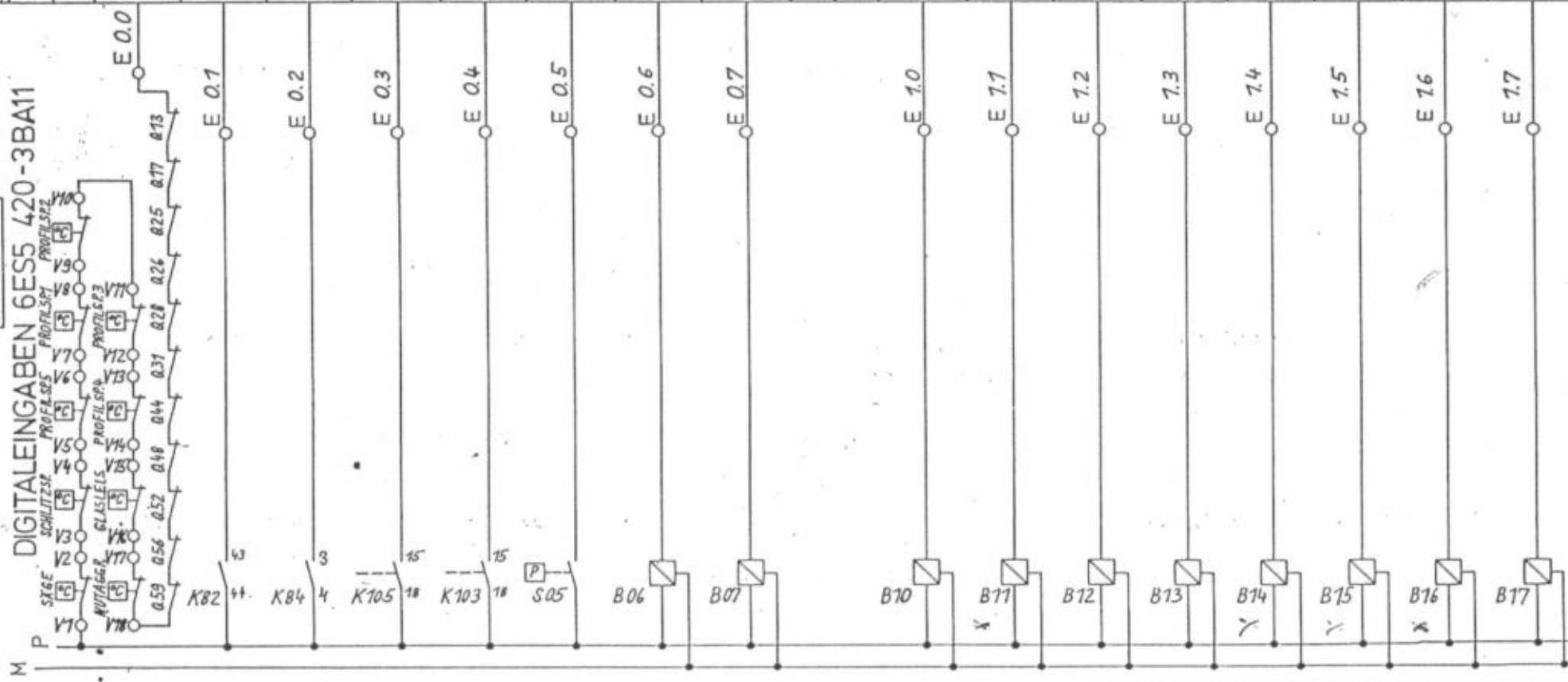
Kunde OKCMA

Blatt 8/8  
Gruppe [ ]  
Feld [ ]

Erstellt durch:  
Zeich. Nr.:

PC:

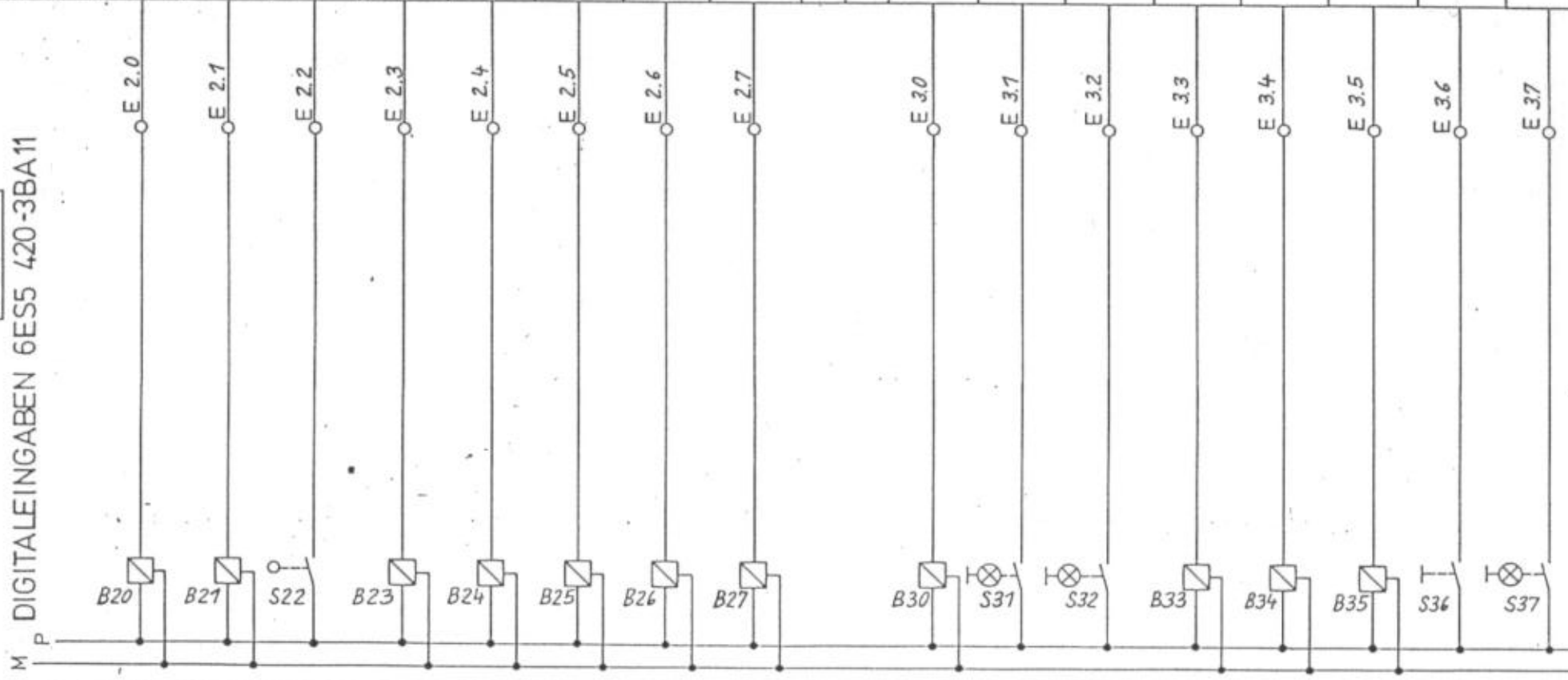
DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	MOTORSCHUTZ I.O.	
3	MASCHINE EINGESCHALTET	
4	WERKZEUGWECHSEL AUS	
5	PROFILSPINDEL 1 EINTAUCHEN <i>Gleichlauf</i>	
6	ÜBERGABE ZEIT EINLAUF	
7	DRUCKLUFT VORHANDEN	
8	PROFILSPINDEL 1 HINTEN	
9	PROFILSPINDEL 1 OBEN	
10		
11		
12	PROFILSPINDEL 1 MITTE	
13	PROFILSPINDEL 1 UNTEN	
14	PROFILSPINDEL 2 HINTEN	
15	PROFILSPINDEL 2 OBEN	
16	PROFILSPINDEL 2 MITTE	
17	PROFILSPINDEL 2 UNTEN	
18	PROFILSPINDEL 3 HINTEN	
19	PROFILSPINDEL 3 OBEN	
20		
21		

PC:

DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
23		
24	PROFILSPINDEL 3 MITTE	
25	PROFILSPINDEL 3 UNTEN	
26	GLASLEISTENSÄGE AUSGESCHWENKT	
27	WKST.-TRANSPORT IN ÜBERGABE	
28	WKST.-TRANSPORT HINTEN	
29	WKST.-TRANSPORT SAGEN ENDE	
30	WKST.-TRANSPORT SCHLITZEN ENDE	
31	HOLZ IM EINLAUF (SÄGE-SCHLITZMASCH.)	
32		
33		
34	HOLZ IM AUSLAUF (SÄGE-SCHLITZMASCH.) <i>Vor Glasleiste</i>	
35	SÄGE STELLUNG 2	
36	ANSCHLAG PROFILIEREN. STELLUNG 2	
37	ANSCHLAG HINTEN PROFILSPINDEL 1	
38	ANSCHLAG HINTEN PROFILSPINDEL 2	
39	ANSCHLAG HINTEN PROFILSPINDEL 3	
40	PROFILSPINDELN VOR	
41	PROFILSPINDELN ZURÜCK	
42		
43		

**BEIER** INGENIEURBURO  
7082 Oberkochen  
Bennholstraße 6

Klassifizierungs Nr.

Gezeichnet  
Entworfen  
Gelesen

Größl

Auftrag Nr. **A -**  
**Stromlaufplan**

Kunde **OKOMA**

Blatt **10 /**

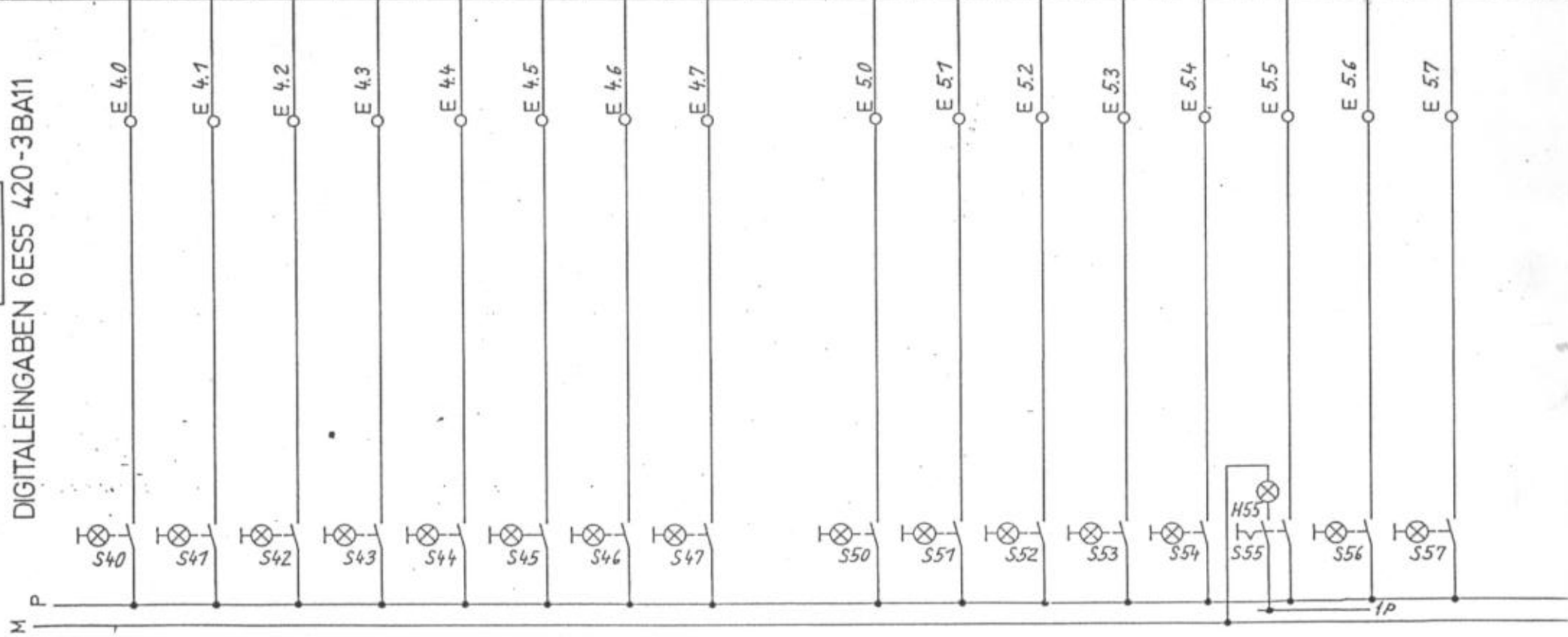
Gruppe

Feld

PC:

# DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11

STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	SÄGE STELLUNG 1	
3	SCHLITZSPINDEL AUF (OBEN)	
4	SCHLITZSPINDEL AB (UNTEN)	
5	HOLZ ÜBERGEBEN	
6	PROFILSPINDEL 1 AUF (OBEN)	
7	PROFILSPINDEL 1 AB (UNTEN)	
8	PROFILSPINDEL 2 AUF (OBEN)	
9	PROFILSPINDEL 2 AB (UNTEN)	
10		
11		
12	PROFILSPINDEL 3 AUF (OBEN)	
13	PROFILSPINDEL 3 AB (UNTEN)	
14	GLASLEISTENSÄGE	
15	START	
16	SPANNEN - ENTSPANNEN	
17	AUTOMATIK	
18	SCHRITTVORWAHL SÄGEN UND SCHLITZEN EINLAUF	
19	SCHRITTVORWAHL PROFILIEREN	
20		
21		



**BEIER**

INGENIEURBÜRO  
7082 Oberkochen  
Bahnhofstraße 8

Klassifizierungs-Nr.

Gezeichnet:

GröBl

Entworfen:

Auftrag Nr.

A -

Stromlaufplan

Kunde: OKOMA

Blatt

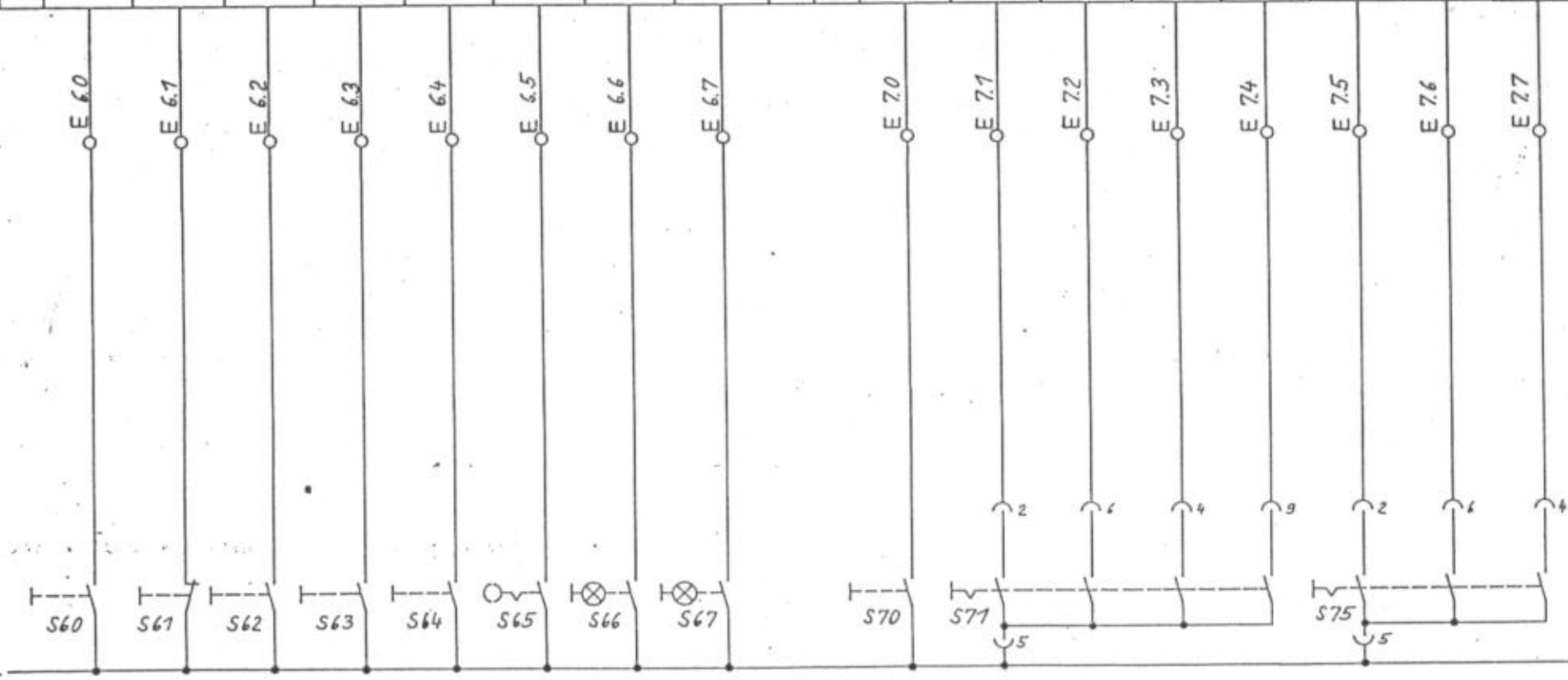
11 /

Gruppe

Feld

M P DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11

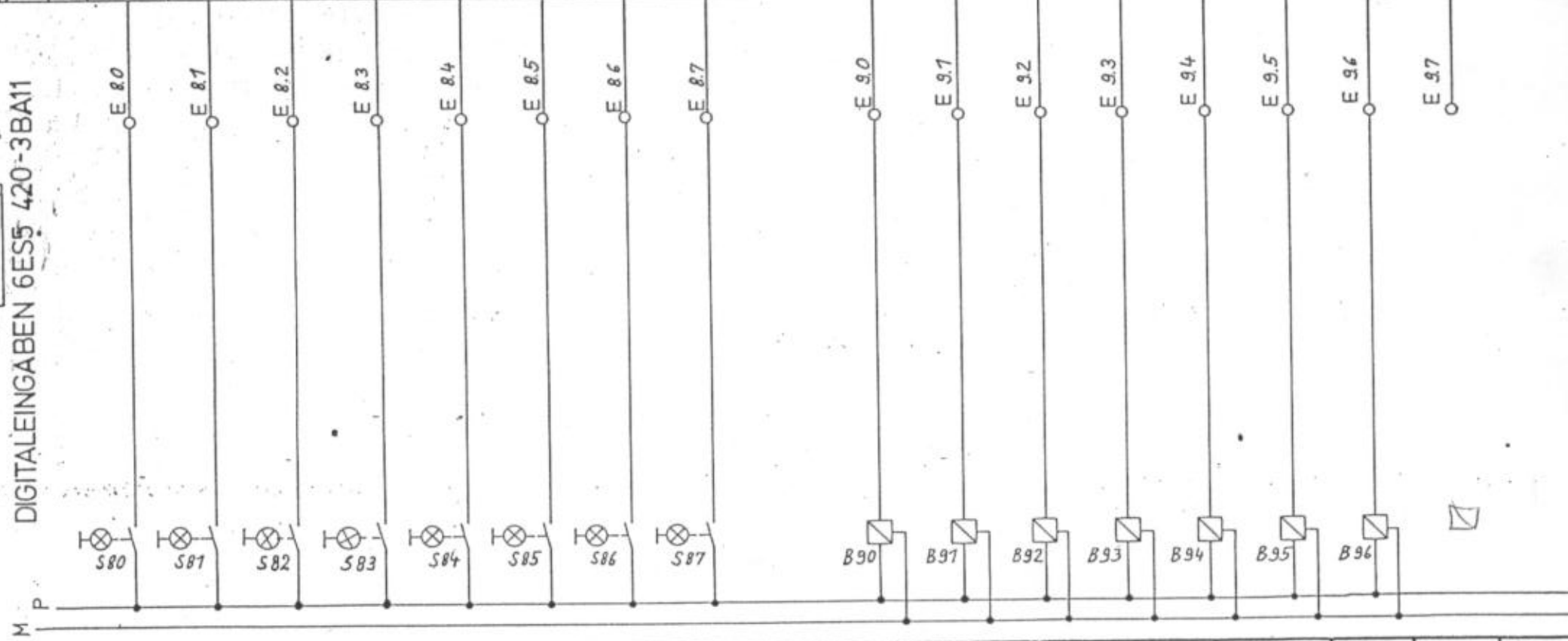
PC:  



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
23		
24	ANTRIEBE EIN	
25	ANTRIEBE AUS	
26	ROLLENTTRANSPORT VOR	
27	ROLLENTTRANSPORT ZURÜCK	
28	PROGRAMM SPEICHERN (ÜBERGEBEN)	
29	PROGRAMM LADEN PROGRAMMEINGABE EIN	
30	PROGRAMM EINLESEN SÄGEN - EINLAUF	
31	PROGRAMM EINLESEN POFILIEREN	
32		
33		
34	EINTAUCHEN GLEICHLAUF	
35	PROGRAMM - VORWAHL EINER 1	
36	— " — 2	
37	— " — 4	
38	— " — 8	
39	PROGRAMM - VORWAHL ZEHNER 1	
40	— " — 2	
41	— " — 4	
42		
43		

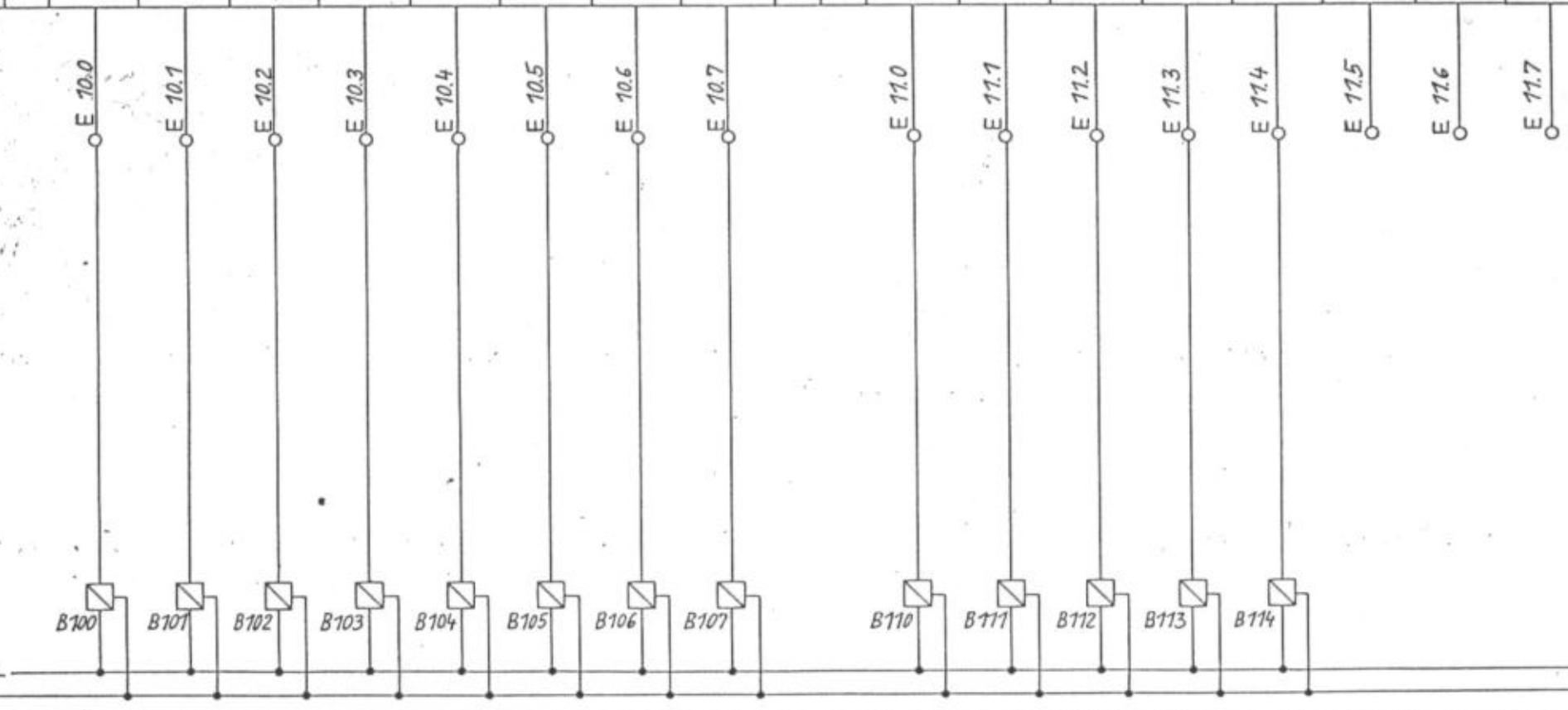
PC:

DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	PROFILSPINDEL 5 AUF (OBEN)	
3	PROFILSPINDEL 5 AB (UNTEN)	
4	PROFILSPINDEL 6 AUF (OBEN)	
5	PROFILSPINDEL 6 AB (UNTEN)	
6	PROFILSPINDEL 4 AUF (OBEN)	
7	PROFILSPINDEL 4 AB (UNTEN)	
8	PROFILSPINDEL EINTAUCHEN	
9	PROFILSPINDEL AUSTAUCHEN	
10		
11		
12	EINTAUCHEN PROFILSPINDEL	
13	AUSTAUCHEN PROFILSPINDEL	
14	PROFILSPINDEL 6 HINTEN	
15	— " — OBEN	
16	— " — MITTE	
17	— " — UNTEN	
18	— " — ANSCHLAG HINTEN	
19	SCHUTZHAUBE OFFEN SÄGE - SCHLITZEN	
20		
21		

PC  
 M P DIGITALEINGABEN 6ES5 420-3BA11



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
23		
24	PROFILSPINDEL 4 HINTEN	
25	PROFILSPINDEL 4 OBEN	
26	PROFILSPINDEL 4 MITTE	
27	PROFILSPINDEL 4 UNTEN	
28	PROFILSPINDEL 4 ANSCHLAG HINTEN	
29	PROFILSPINDEL 5 HINTEN	
30	PROFILSPINDEL 5 OBEN	
31	PROFILSPINDEL 5 MITTE	
32		
33		
34	PROFILSPINDEL 5 UNTEN	
35	PROFILSPINDEL 5 ANSCHLAG HINTEN	
36	ABGEHOBEN 1 PROF.ANSCHLAG	
37	HOLZ IM AUSLAUF 1 HINTER GLASLEISTENSÄGE	
38	ABGEHOBEN 2 PROF.ANSCHLAG	
39		
40		
41		
42		
43		



INGENIEURBÜRO  
 7082 Oberkochen  
 Bahnhofstraße 6

Klassifizierungs-Nr.  
 [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

Gezeichnet: Gröbl  
 Entworfen:  
 Gelesen:

Auftrag Nr. A -  
 Stromlaufplan

Kunde: OKOMA

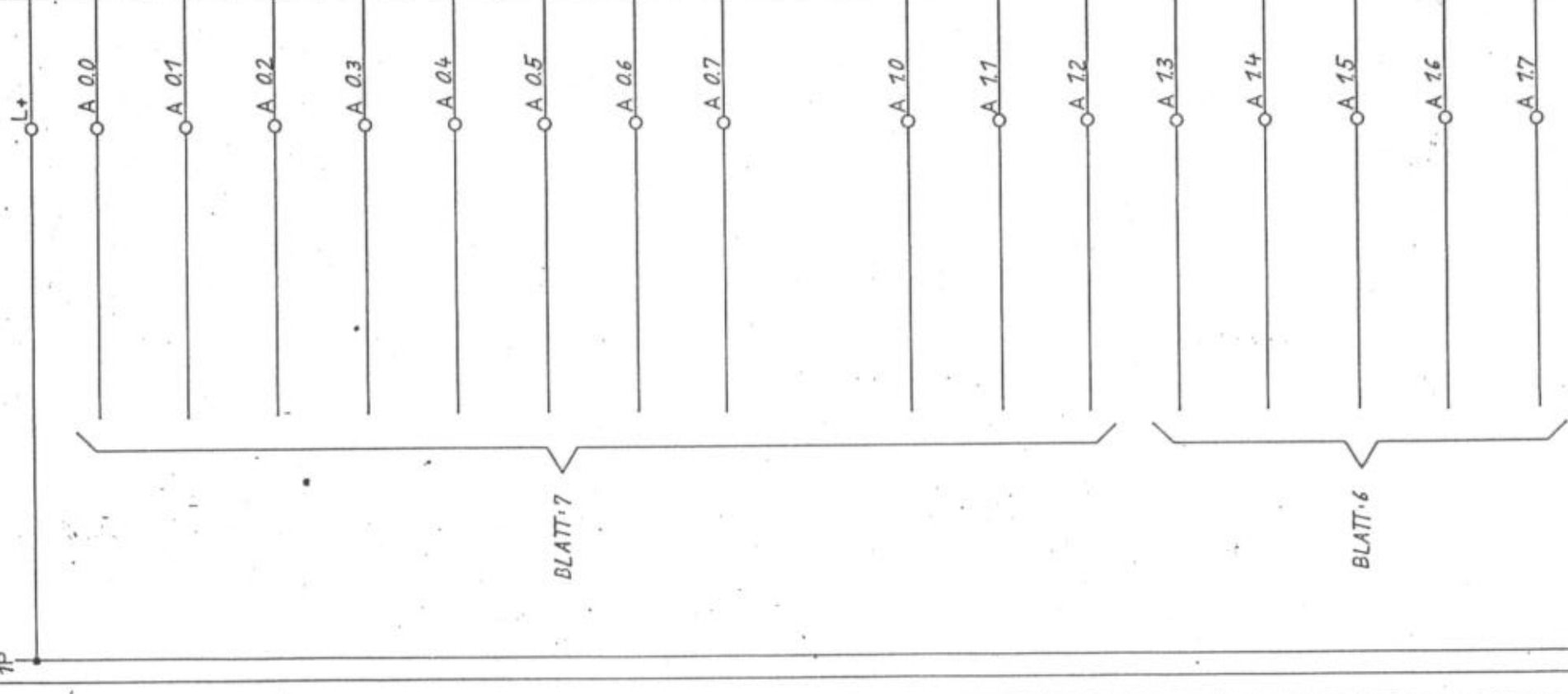
Blatt 14 /  
 Gruppe  
 Feld

Zeich. Nr.:  
 Entwurf durch:  
 Zeichn. Nr.:

PC:

M 1P DIGITALAUSGABEN 6ES5445AE11 24V 0.5A

STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	W/KST.-TRANSPORT VOR	
3	— " — ZURÜCK	
4	— " — BREMSE	
5	— " — REGLER-SPERRE	
6	— " — POTI SÄGEN	
7	— " — POTI SCHLITZEN	
8	— " — POTI ANLEGEN VOR	
9	— " — POTI ZURÜCK	
10		
11		
12	— " — POTI ANLEGEN ZURÜCK	
13	SÄGE EIN	
14	SCHLITZSPINDEL EIN EINLAUF	
15	EINTAUCHEN SPINDEL 1	
16	ÜBERGABEZEIT	
17	ROLLENANTRIEB VOR	
18	ROLLENANTRIEB ZURÜCK	
19	PROFILSPINDEL 1 GLEICHLAUF	
20		
21		



BEIER

INGENIEURBÜRO  
 7082 Oberkochen  
 Kapellenweg 23

Klassifizierungs-Nr.  
 [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

Gezeichnet: Größl  
 Entworfen:  
 Gelesen:

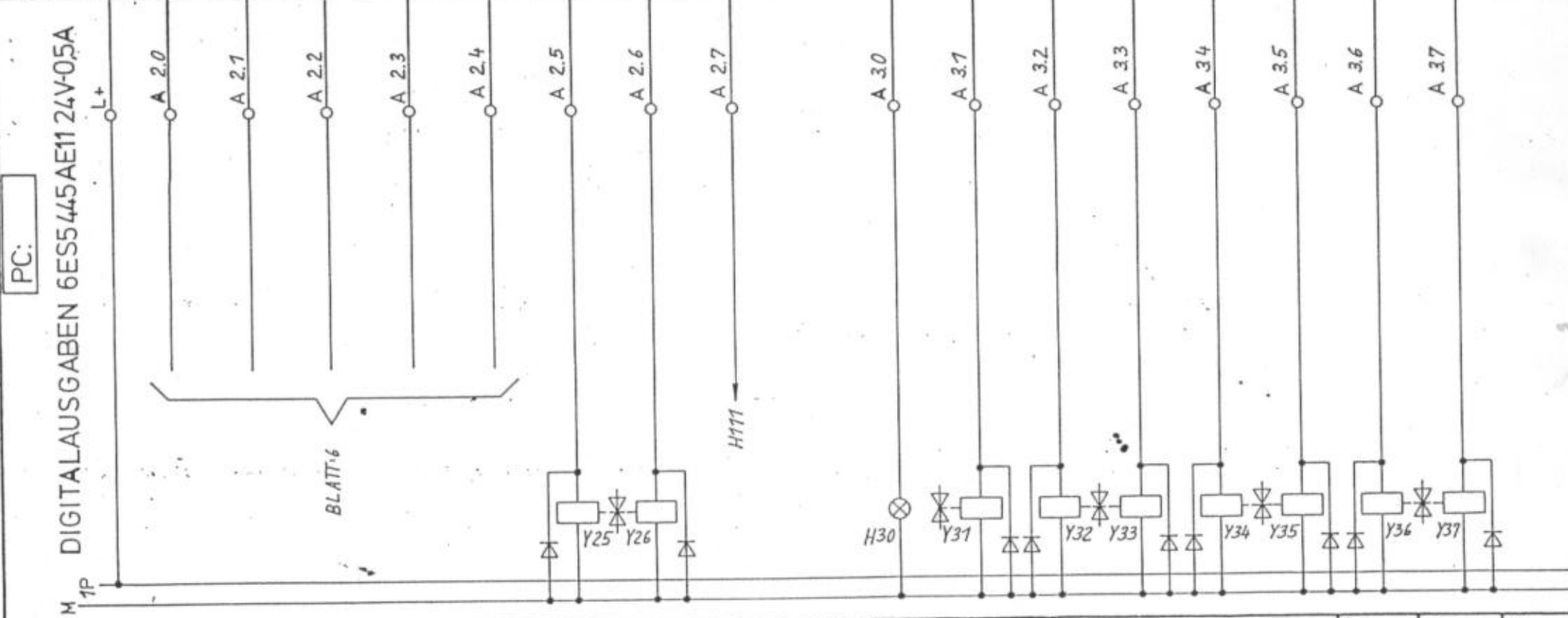
Auftrag Nr. A -  
 Stromlaufplan

Kunde: OKOMA

Blatt 15 /  
 Gruppe  
 Feld

reicht durch  
aufg. Nr.:

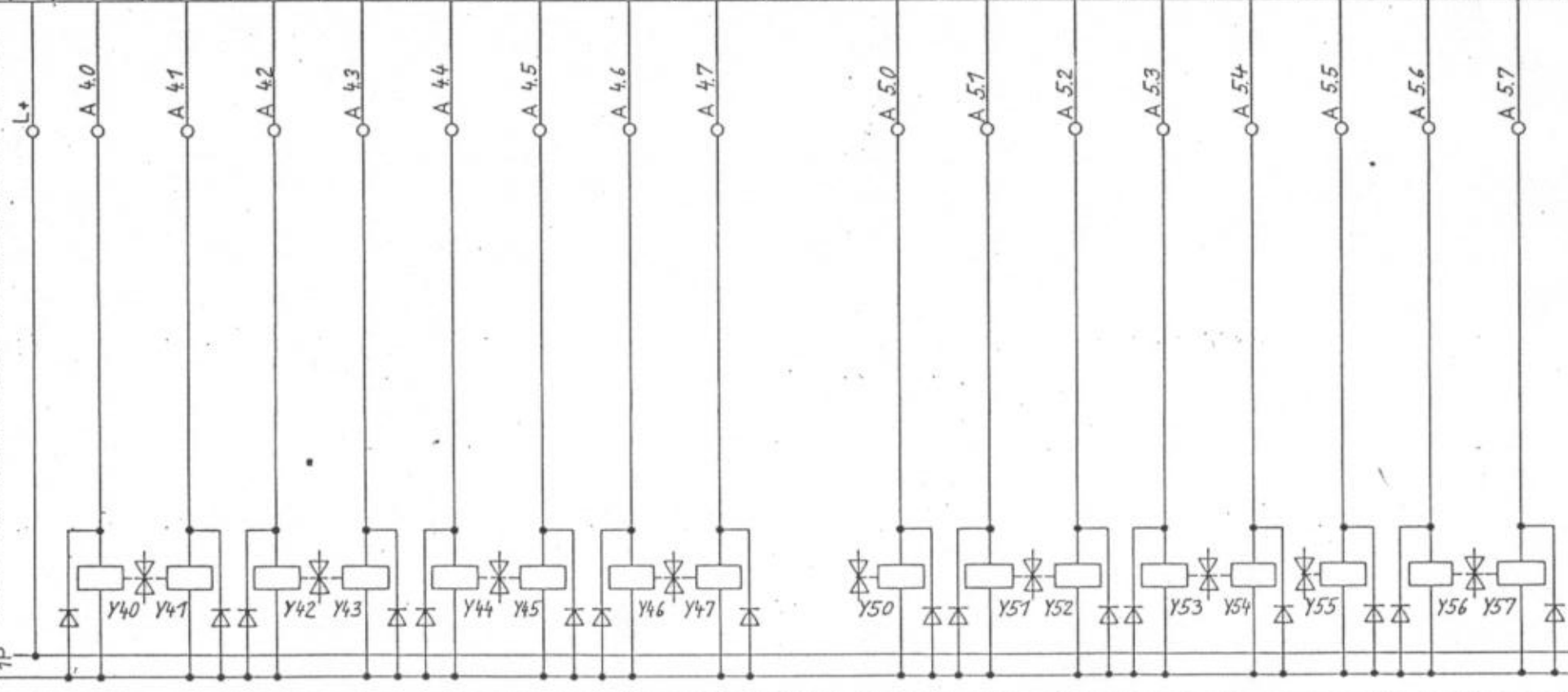
STIFT	FUNKTION	GRUPPE
23		
24	PROFILSPINDEL 1 GEGENLAUF	
25	PROFILSPINDEL 2 EIN	
26	PROFILSPINDEL 3 EIN	
27	PROFILSPINDEL 4 EIN	
28	GLASLEISTENSÄGE	
29	ANSCHLAG PROF. ABHEBEN	
30	ANSCHLAG PROF. ANDRÜCKEN	
31	SCHRITTANZEIGE SÄGEN BCD Z1	
32		
33		
34	ROLLE AUF EINLAUF	
35	BLASLUFT	
36	HOLZANSCHLAG PROFILIERMACHINE VOR	
37	— — — ZURÜCK	
38	SÄGE VOR	
39	SÄGE ZURÜCK	
40	GLASLEISTENSÄGE VOR	
41	ROLLE Heben Flussluft GLASLEISTENSÄGE ZURÜCK	
42		
43		



PC:

# DIGITALAUSGABEN 6ES5445AE11 24V 05A

M 1P



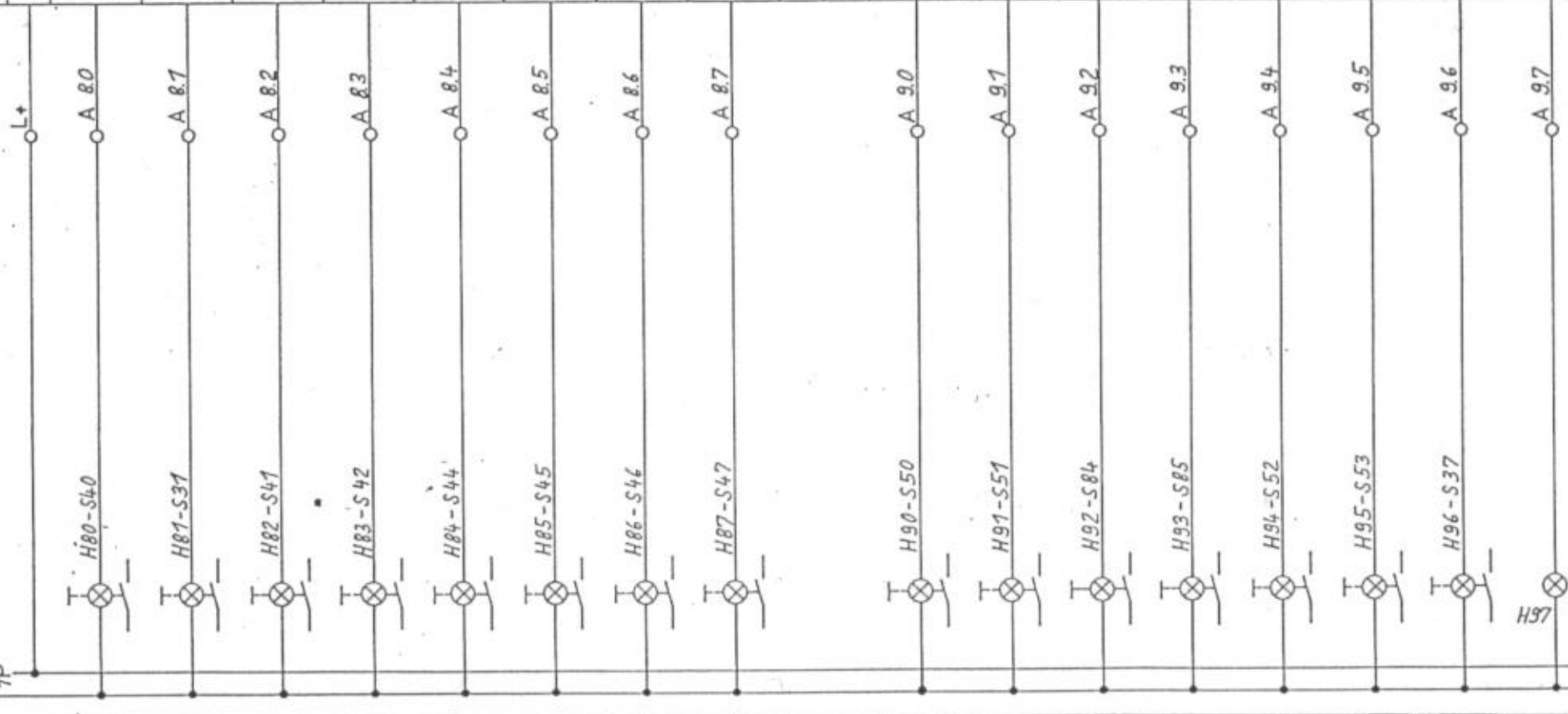
STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	SPANNEN 1 EINLAUF	
3	ENTSPANNEN 1 EINLAUF	
4	SPANNEN 2 EINLAUF	
5	ENTSPANNEN 2 EINLAUF	
6	SCHLITZSPINDEL Z1 AUF EINLAUF <i>Ober</i>	
7	SCHLITZSPINDEL Z1 AB EINLAUF <i>Ober</i>	
8	SCHLITZSPINDEL Z2 AUF EINLAUF <i>unten</i>	
9	SCHLITZSPINDEL Z2 AB EINLAUF <i>unten</i>	
10		
11		
12	PROFILSPINDEL 1 VOR	
13	PROFILSPINDEL 1 AUF	
14	PROFILSPINDEL 1 AB	
15	PROFILSPINDEL 1 ANSCHLAG VOR	
16	PROFILSPINDEL 1 ANSCHLAG ZURÜCK	
17	PROFILSPINDEL 2 VOR	
18	PROFILSPINDEL 2 AUF	
19	PROFILSPINDEL 2 AB	
20		
21		



1:1 Maßstab  
 Erweit. durch:  
 Zeich. Nr.:

PC:

M<sub>1P</sub> DIGITALAUSGABEN 6ES5445AE1124V05A



STIFT	FUNKTION	GRUPPE
1		
2	SÄGE STELLUNG 1	
3	SÄGE STELLUNG 2	
4	SCHLITZEN OBEN -EINLAUF	
5	SCHLITZEN UNTEN -EINLAUF	
6	PROFILSPINDEL 1 OBEN	
7	PROFILSPINDEL 1 UNTEN	
8	PROFILSPINDEL 2 OBEN	
9	PROFILSPINDEL 2 UNTEN	
10		
11		
12	PROFILSPINDEL 3 OBEN	
13	PROFILSPINDEL 3 UNTEN	
14	PROFILSPINDEL 4 OBEN	
15	PROFILSPINDEL 4 UNTEN	
16	GLASLEISTENSÄGE	
17	START	
18	PROFILSPINDELN HINTEN	
19	DRUCKLUFT FEHLT	
20		
21		

**BEIER**

INGENIEURBÜRO  
 7082 Oberkochen  
 Kapellenweg 23

Klassifizierungs-Nr.

--	--	--	--

Gezeichnet: Gröbl  
 Entworfen:    
 Gelesen:  

Auftrag Nr. A -  
**Stromlaufplan**

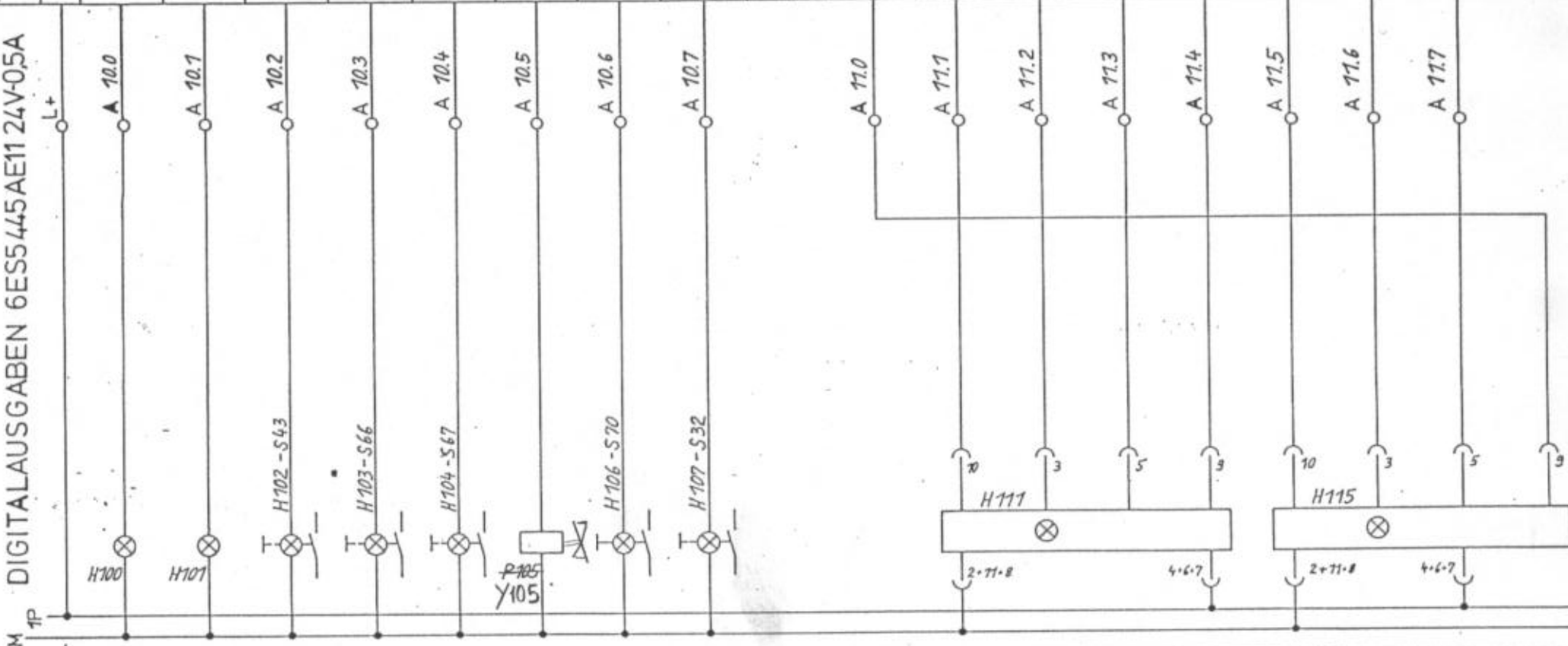
Kunde: OKOMA

Blatt 19 /

Gruppe   Feld

PC:

DIGITALAUSGABEN 6ES5445AE11 24V-05A



**BEIER** INGENIEURBÜRO  
7082 Oberkochen  
Bahnstraße 6

Klassifizierungs-Nr.  
[ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ] [ ]

Gezeichnet: *Gröbl*  
Entworfen:  
Gelesen:

Auftrag Nr. **A -**  
**Stromlaufplan**

Kunde: *OKOMA*

Blatt **20 /**  
Gruppe  
Field

STIFT	FUNKTION	GRUPPE
23		
24	HOLZ IN MASCHINE SÄGEN-SCHLITZEN	
25	MOTORSCHUTZ AUSGELÖST	
26	HOLZ ÜBERGEBEN	
27	PROGRAMM EINLESEN SÄGEN EINLAUF	
28	PROGRAMM EINLESEN PROFILIEREN	
29	SCHUTZHAUBE AUF- BEHEBBSSTUNDENZÄHLER- SÄGE-SCHLITZ.	
30	PROFILSPINDEL GLEICHLAUF	
31	ANSCHLAG PROFILIEREN STELLUNG 2	
32		
33		
34	SCHRITTANZEIGE PROFILIEREN BCD8	
35	SCHRITTANZEIGE SÄGE EINLAUF BCD1	
36	—"—— BCD2	
37	—"—— BCD4	
38	—"—— BCD8	
39	SCHRITTANZEIGE PROFILIEREN BCD1	
40	—"—— BCD2	
41	—"—— BCD4	
42		
43		